

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-326425  
 (43)Date of publication of application : 16.12.1997

(51)Int.Cl.

H01L 21/66  
 G01B 7/34  
 G01N 37/00  
 G01R 1/06  
 G01R 31/26  
 G01R 31/302  
 G01R 31/319  
 H01L 21/3065  
 H01L 21/304

(21)Application number : 08-141353  
 (22)Date of filing : 04.06.1996

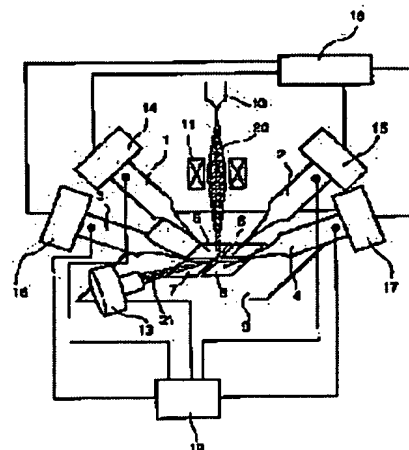
(71)Applicant : HITACHI LTD  
 (72)Inventor : TOMIMATSU SATOSHI  
 HASEGAWA TAKESHI  
 HOSOKI SHIGEYUKI  
 ARAKAWA FUMIKO  
 ASAYAMA MASAICHIRO  
 MITSUI YASUHIRO  
 NAKAHARA HITOSHI  
 KAWANAMI YOSHIMI

## (54) METHOD OF DEFECT INSPECTION AND ITS APPARATUS

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To detect a failure through the measurement of a local electrical characteristics of microstructure devices.

**SOLUTION:** By observing with scanning electronic microscope and with the aid of probe movement mechanism 14, 15, 16, and 17 controlled by the probe movement control circuit 18, a plurality of sharp tipped probe 1, 2, 3, and 4 are made to approach until their contact current saturate and contacted tightly the sample electrodes 5, 6, 7, and 8 respectively. When the contact of all probes used for the measurement are completed, the current-voltage characteristics among the probes is measured by the measuring circuit of electrical characteristics 19 and the local electrical characteristics of the device is obtained. Since the specific local position of the device is directly probed by the probe, the defective position is easily identified.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]  
 [Date of sending the examiner's decision of rejection]  
 [Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]  
 [Date of final disposal for application]  
 [Patent number]  
 [Date of registration]  
 [Number of appeal against examiner's decision of rejection]  
 [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]  
 [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

第4

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-326425

(43)公開日 平成9年(1997)12月16日

(51)Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 1 L 21/66			H 0 1 L 21/66	B
				C
G 0 1 B 7/34			G 0 1 B 7/34	Z
G 0 1 N 37/00			G 0 1 N 37/00	A
G 0 1 R 1/06			G 0 1 R 1/06	E

審査請求 未請求 請求項の数31 O L (全 14 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号	特願平8-141353	(71)出願人	000005108 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
(22)出願日	平成8年(1996)6月4日	(72)発明者	富松 聡 東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
		(72)発明者	長谷川 剛 東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
		(72)発明者	細木 茂行 東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
		(74)代理人	弁理士 小川 勝男

最終頁に続く

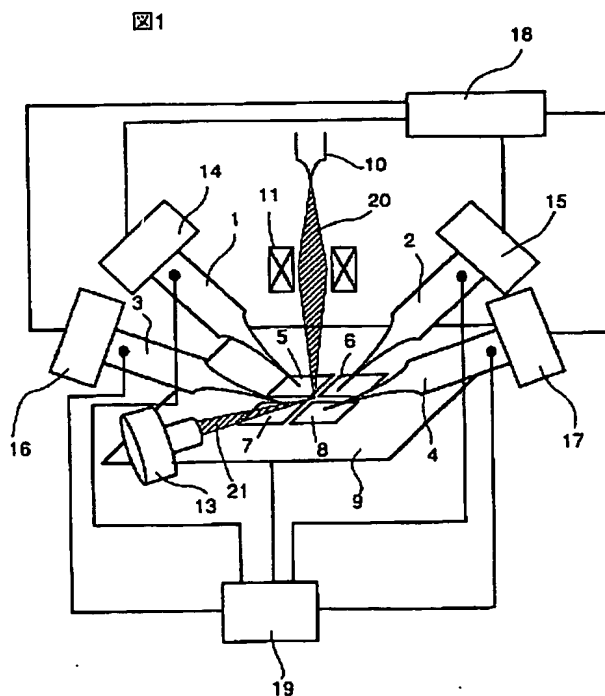
(54)【発明の名称】 不良検査方法および装置

(57)【要約】

【課題】 微細構造を持つデバイスの局所的な電気特性を測定し、不良を検出する。

【解決手段】 走査型電子顕微鏡で観察しながら、探針移動制御回路18による制御で、探針移動機構14、15、16、17により、鋭利な先端を有する複数の探針1、2、3、4を、それぞれ試料電極5、6、7、8に接触電流が飽和するまで接近させ、確実に接触させる。測定に用いるすべての探針の接触が完了したら、電気特性測定回路19により探針間の電流電圧特性を測定し、素子の局所的電気特性を得る。

【効果】 素子の局所的な位置を直接探針であたることのできるため、不良位置同定が容易となる。



**【特許請求の範囲】**

【請求項 1】真空容器と、該真空容器に探針と該探針移動機構と、試料を載置する試料台と、荷電粒子源と、該荷電粒子源からのビームを照射する照射手段と、試料からの荷電粒子を検出する検出器と、該探針と試料間、または該探針間に電圧印加をする手段と、試料の電気特性を測定する手段を有する不良検査装置。

【請求項 2】真空容器と、該真空容器に探針と該探針移動機構と、試料を載置する試料台と、荷電粒子源と、該荷電粒子源からのビームを照射する照射手段と、試料からの荷電粒子を検出する検出器と、該探針と試料間、または該探針間に電圧印加をする手段と、試料の電気特性を測定する手段と、該測定手段からの測定値に基づいて不良を判定する判定手段を有する不良検査装置。

【請求項 3】前記の試料の電気特性を測定する手段は、前記探針と試料の任意の組み合わせの間の電流電圧特性を測定することを特徴とする請求項 1、2 記載の不良検査装置。

【請求項 4】前記の試料の電気特性を測定する手段は、エネルギーフィルタを有する前記の荷電粒子を検出する検出器による試料表面の電位測定であることを特徴とする請求項 1、2 記載の不良検査装置。

【請求項 5】真空容器と、該真空容器に探針と該探針移動機構と、試料を載置する試料台と、荷電粒子源と、該荷電粒子源からのビームを照射する照射手段と、試料からの荷電粒子を検出する検出器と、該探針、または試料の電位変化による荷電粒子の照射位置ずれを補正する機構と、該探針と試料間、または該探針間に電圧印加をする手段と、試料の電気特性を測定する手段を有する不良検査装置。

【請求項 6】前記荷電粒子の照射位置ずれを補正する機構は、前記探針と試料の接触直前の観察像を記録する画像メモリと、観察像ずれが生じることで広領域観察に切替える機構と、該広領域観察像と前記画像メモリに記録された観察像を照合して、観察像中心位置の移動量を割り出し、該移動量だけ観察領域を移動させることでずれを補正することを特徴とする請求項 5 記載の不良検査装置。

【請求項 7】前記観察像の照合において、前記探針へ変調電圧の印加を行い、荷電粒子検出器により検出される画像情報の中から該変調に同期した信号より探針形状を取得することを特徴とする請求項 6 記載の不良検査装置。

【請求項 8】真空容器と、該真空容器に探針と該探針移動機構と、試料を載置する試料台と、荷電粒子源と、該荷電粒子源からのビームを照射する照射手段と、試料からの荷電粒子を検出する検出器と、該探針と試料間、または該探針間に電圧印加をする手段と、該探針と試料間を流れる接触電流が飽和することで該探針と試料の接触確認を行う機構と、試料の電気特性を測定する手段を有

する不良検査装置。

【請求項 9】前記接触確認機構は、前記探針と試料間に流れるトンネル電流の検出を介して該探針と試料の接触を行うことを特徴とする請求項 8 記載の不良検査装置。

【請求項 10】前記不良検査装置において、前記探針と試料間の接触電流検出とトンネル電流検出には異なる電流検出器を用い、トンネル電流検出の後、更に該探針と試料を接近させるときに、該電流検出器を切替える切換えスイッチを有することを特徴とする請求項 9 記載の不良検査装置。

【請求項 11】前記不良検査装置において、前記探針と試料間の接触電流検出時は、該探針と試料間に閉回路を形成し、試料の電気特性測定時には該探針間に閉回路を形成するように切替える切換えスイッチを有することを特徴とする請求項 8～10 記載の不良検査装置。

【請求項 12】真空容器と、該真空容器に探針と該探針移動機構と、試料を載置する試料台と、荷電粒子源と、該荷電粒子源からのビームを照射する照射手段と、試料からの荷電粒子を検出する検出器と、該探針と試料間、または該探針間に電圧印加をする手段と、検査する試料表面の該探針が接触すべき位置の電位が、探針印加電圧により規定される電位になることで該探針と試料の接触確認を行う機構と、試料の電気特性を測定する手段を有する不良検査装置。

【請求項 13】探針を試料表面に接触させ、試料特性を計測する装置の該探針として、該探針と試料との接触時において、試料表面に平行な方向の探針、試料間の相対位置変化をばね構造により吸収する構造を持つことを特徴とする探針。

【請求項 14】前記探針として、請求項 13 記載の探針を有することを特徴とする請求項 1～12 記載の不良検査装置。

【請求項 15】前記探針移動機構として、該探針と試料の接触後、更に一定距離だけ探針支持部と試料を接近させることを特徴とする請求項 14 記載の不良検査装置。

【請求項 16】前記不良検査装置において、光照射手段を有することを特徴とする請求項 1～12 記載の不良検査装置。

【請求項 17】前記荷電粒子照射手段において、前記電気特性測定中に、前記荷電粒子ビームを遮断する機構を有することを特徴とする請求項 1～3、5～12 記載の不良検査装置。

【請求項 18】前記探針移動機構において、前記電気特性に用いるすべての前記探針を、試料表面に同時に接触させることを特徴とする請求項 1～12 記載の不良検査装置。

【請求項 19】前記不良検査装置において、前記探針と試料間に働く力を検出することで該探針と試料の接触確認を行う機構を有することを特徴とする請求項 1～7 記載の不良検査装置。

【請求項20】前記不良検査装置において、該探針と試料間に交流電圧を印加して該探針と試料間を流れる接触電流実効値が飽和することで該探針と試料の接触確認を行う機構を有することを特徴とする請求項1～11記載の不良検査装置。

【請求項21】前記接触確認機構は、前記探針と試料間に働く原子間力の検出を介して該探針と試料の接触を行うことを特徴とする請求項1～8、12記載の不良検査装置。

【請求項22】前記探針移動機構として、前記探針と試料間に流れるトンネル電流の検出位置からさらに1nm以上該探針と試料を接近させることを特徴とする請求項1～7記載の不良検査装置。

【請求項23】前記探針において、該探針先端の曲率半径が100nm以下であることを特徴とする請求項1～12記載の不良検査装置。

【請求項24】前記探針移動機構において、圧電素子による微動機構を有することを特徴とする請求項1～12記載の不良検査装置。

【請求項25】荷電粒子ビーム、またはレーザを用いて、試料の回路切断、または配線形成、またはトレンチ埋め込み、または電極パッド形成、または保護層除去、または検査素子の上層除去を行った後、荷電粒子照射系を有する顕微手段を用いて該試料を観察しながら、探針を該試料に接触させ、該探針と試料間、または該探針間の電気特性を測定することで試料の素子特性評価を行う不良検査方法。

【請求項26】荷電粒子ビーム、またはレーザを用いて、試料の回路切断、または配線形成、またはトレンチ埋め込み、または電極パッド形成、または保護層除去、または検査素子の上層除去を行った後、荷電粒子照射系を有する顕微手段を用いて該試料を観察しながら、探針を該試料に接触させ、該探針と試料間、または該探針間に電圧を印加し、該試料表面からの荷電粒子を分光検出することにより得られる試料表面電位分布情報から該試料の素子特性評価を行う不良検査方法。

【請求項27】荷電粒子ビーム、または光を用いて、探針または試料表面上の絶縁性薄膜、または汚染物質の除去による表面清浄化処理を行った後、荷電粒子照射系を有する顕微手段を用いて該試料を観察しながら、該探針を該試料に接触させ、該探針と試料間、または該探針間の電気特性を測定することで試料の素子特性評価を行う不良検査方法。

【請求項28】荷電粒子ビーム、または光を用いて、探針または試料表面上の絶縁性薄膜、または汚染物質の除去による表面清浄化処理を行った後、荷電粒子照射系を有する顕微手段を用いて該試料を観察しながら、該探針を該試料に接触させ、該探針と試料間、または該探針間に電圧を印加し、該試料表面からの荷電粒子を分光検出することにより得られる試料表面電位分布情報から該試

料の素子特性評価を行う不良検査方法。

【請求項29】前記探針と試料の接触において、該探針と試料間を流れる接触電流が飽和することで該探針と試料の接触確認を行うことを特徴とする請求項25～28記載の不良検査方法。

【請求項30】前記探針と試料の接触において、該探針と試料間に働く力を検出することで該探針と試料の接触確認を行うことを特徴とする請求項25～28記載の不良検査装置。

【請求項31】前記探針と試料の接触において、該探針と試料間に電圧を印加し、該試料表面の該探針が接触すべき位置からの荷電粒子を分光検出することにより得られる試料表面電位情報が、探針印加電圧により規定される電位になることで該探針と試料の接触確認を行うことを特徴とする請求項25～28記載の不良検査方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電子素子の性能を評価、ないし不良を解析する装置に係わる。

【0002】

【従来の技術】従来、電子素子の特性評価は、プローバ、または電子ビームテストを用いて行われていた。例えば、電子ビームテスト法は、応用物理学会誌、第63巻、第6号、608頁から611頁に、その例がそれぞれ記載されている。

【0003】従来知られているプローバでは、大気中で光学顕微鏡により観察しながら、検査試料の電気特性を測定したい位置に探針を接触させる。この装置では、2本の探針を用いることが可能であり、これにより回路の特定部分の電流電圧特性等の素子特性を評価することが出来る。またこの装置では、YAGレーザにより配線切断等の加工が可能であり、素子の一部を孤立させて特性測定を行うことができる。

【0004】電子ビームテストは、走査型電子顕微鏡像のコントラストから動作状態の電子素子の配線電位を得るものである。これは、エネルギーフィルタを用いることで、10mVの精度の電位コントラストを得ることができるため、良品電子素子から得られた基準データと比較することによって、故障を検出し、その箇所を同定することができる。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】上記第1の手法（プローバ）では、試料観察に光学顕微鏡を用いるため、サブミクロン配線の観察に限界があり、将来電子素子が0.1μm線幅になれば、観察できなくなるので、このような微細配線への探針のコンタクトは不可能になる。また、電子素子の加工にYAGレーザを用いているため、0.1μm以下の微細加工はレーザ波長（この装置では0.355μm）から困難となる。また、接触させる電子素子の配線等が0.1μmのように微細化してくると、これとコンタク

トを取るために、探針先端も細くする必要があるため、探針が損傷しやすくなり、また、配線も微細であるために破壊されやすくなるといった問題が生じる。このため、探針や配線が損傷せず、かつ確実な接触を取るためには、接触手法では従来よりも格段に高い精度が要求される。また、従来のように大きい接触領域を取れる場合には、探針と試料の相対的なドリフトは大して問題にはならなかったが、接触領域の微細化の伴い、ドリフトによる接触状態の変化が大きな問題となってくる。しかし、従来法では、このようなドリフト対策は実施されていない。また、従来法では大気中において探針と配線等の接触を行うため、将来、接触面積の微細化が進むと、配線上や探針先端の酸化膜や汚染物質等による接触抵抗が大きな問題となってくる。また、素子の電気特性測定のための加工も、切断したり、剥離したりするだけでなく、パッドを形成したり、配線形成をしたりという金属堆積を行う加工も必要となるが、大気中での加工を用いる従来法では不可能であった。

【0006】一方、上記第2の手法（電子ビームテスト）では、電子ビームを用いるため、高い面分解能で表面電位情報を得ることが出来るが、回路へ与える入力ボタンは電子素子の入力端子から行うため、特定の局所的な位置に任意の電圧を印加することはできなかった。このため、特定位置だけの電気特性、例えば電流電圧特性等を計測することはできなかった。このため、電子ビームテストによる不良解析には、多くのテストボタンを試す必要があり、これで場所が同定できたとしても、不良の原因を特定することは難しかった。

【0007】

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するために、第一に、探針先端と、該探針を接触させるべき試料内の特定の位置を観察するための顕微手段として、電子照射系、またはイオン照射系と2次電子検出系により構成される顕微手段を設ける。この顕微手段は、nmレベルの分解能を有する。

【0008】また、探針先端を試料に接触させるために位置合せ用の移動機構と、接近機構を設ける。ここで、探針と試料の間の接触は確実に電氣的導通がとれ、かつ探針や試料が損傷しないようにする必要がある。このため本発明では、接触手法として、探針・試料間の接触電流が飽和することで接触確認を行い、確実な電氣的導通を実現する。ここで、探針や試料を損傷しないためには、接触時の接近速度を小さくする必要があるため、本発明では、トンネル電流や原子間力を検出することで接触直前の位置検出をして、その位置からの接近速度のみを小さくすることができる。また、ゲート電極のように接触電流が流れない場所への接触には、力検出による接触確認や、交流バイアス印加による接触電流実効値の飽和等を用いて接触確認を行うことが出来る。また、本発明では、試料表面の探針を接触させるべき位置の電位を

モニタすることで、正確な接触確認を行うこともできる。つまり、探針と試料間にバイアスを与えた状態で、探針と試料を接触させると、探針・試料間に接触抵抗がある場合には、この接触抵抗により電圧降下が起きるため、探針が接触した位置の試料電位はこの電圧降下の分だけ探針電位より小さくなる（探針側がプラスの場合）。そこで、この探針が接触した位置の試料電位が探針に印加した電圧と、ある誤差範囲で等しくなることで、接触抵抗が小さくなったと判断できる。こうして、接触確認を行うことができる。本発明では、上記の試料電位モニタには、エネルギーフィルタを有する2次電子検出器を用いているしかし、本発明では、観察に電子やイオンといった荷電粒子を用いているため、探針と試料の接触時に試料表面の電位が変化するため、この1次荷電粒子ビームが電界変化により曲げられ、観察位置がずれるといった問題が生じる。これを補正するために、本発明では接触直前の探針先端位置を顕微鏡像のボタン情報としてメモリに記録し、探針接触により観察位置ずれが生じたら、観察領域を広げてメモリのボタン情報とのボタン照合を行い探針先端位置を割り出して、その位置を中心にして高倍観察に戻すという手法を用いる。

【0009】また、探針と試料の相対的なドリフトによる接触状態の変化を防ぐためには、ドリフトによるずれを補うか、接触から電気特性測定終了までの時間を短くするかが必要となる。そこで、1つの手法としては、探針にばね効果を持たせて、変位を吸収させることが考えられる。従来にも、縦方向にばね効果を持つ探針は存在した。しかし、この従来の目的は、探針接触時の衝撃を緩和するためのものであり、ドリフトのような微小変位を補うことを目的とはしていなかった。また、従来法は、横方向（試料表面に水平な方向）には、ばね効果を持たないため、この方向のドリフトには全く対応できなかった。本発明では、探針に縦、横両方向共にばね効果を有する探針を用いることで、全方向のドリフトによるずれをばね構造部で吸収できるようにしている。また、電氣的特性測定に用いるすべての探針を接触直前の状態（トンネル電流または原子間力検出状態）で一時的保持した後、すべての探針を同時に接触させることで、すぐに電気特性測定に入ることができるため、接触時間を短くすることができ、ドリフトによる影響を最小にすることができる。

【0010】探針と試料の接触面積の微細化に伴って増大する配線上や探針先端の酸化膜や汚染物質等による接触抵抗問題に対して、本発明では、測定を真空中で行うため、汚染を少なく抑えることができる。また、探針接触の前に探針や試料の表面をイオンビームや、電子ビームや、光を照射することで、これら酸化膜や汚染物質等を除去できるようにしている。

【0011】電氣的特性は、試料に接触させた探針間の電流電圧特性等を測定することで得られる。本発明で

は、探針を用いているため、電子ビームテストでは不可能であった試料表面の任意位置への電圧印加も可能である。ここで、顕微手段に用いる荷電粒子ビーム（電子、またはイオンビーム）が、電流電圧特性に影響を与える場合に、この電気特性測定中のみこの荷電粒子ビームを遮断することができる照射系を持つ。また、本発明では、荷電粒子照射系と2次電子検出系を装備しているため、この2次電子検出系にエネルギーフィルタを付加することで、電子ビームテストのように、試料表面電位分布を観察することができる。このため、探針で、試料表面の任意位置に電圧を印加しながら、その時の試料表面電位分布を計測することも可能となる。

【0012】素子特性測定前の試料加工では、本発明では、集束イオンビームを用いることで、 $0.1\mu\text{m}$ 以下の微細加工を行うことが出来る。電子ビームの場合も反応性アシストガスと組み合わせることで、微細加工が可能となる。このため、電子素子の一部分を孤立化させることが出来るため、不良位置同定が容易となる。また、本発明では、加工を真空中で行うため、堆積性ガスと照射ビーム（イオン、または電子、またはレーザー）の使用により金属膜の堆積が可能であり、探針接触のための電極パッドの形成が可能となる。また、表面に出ていない下層の素子や配線に探針のコンタクトを行いたい場合には、従来のようにその上面をすべて剥離しなくとも、本発明では、配線へのコンタクトホールを表面からあけた後、この孔を上記のように堆積ガスと照射ビームを用いて金属で埋め込むことにより、表面からの電氣的接触が可能となる。

#### 【0013】

【発明の実施の形態】本発明の目的は、電子素子の不良位置同定と、その特性測定のために電子素子の局所的な電気特性を測定することにある。本発明では、走査型電子顕微鏡のようなnmオーダの分解能を持つ顕微手段で観察しながら、探針先端をこの探針を接触させるべき微小領域に接触させる。ここで、この接触電流の飽和等により正確な接触確認を行う。その後、これら探針間の電流電圧特性を測定することで、素子の局所情報を得ることができる。こうして、不良位置同定を行うことができる。また、この電気特性測定系に判別回路を付加することで、良品、不良品の選別を行うこともできる。

【0014】以下〈実施例1〉～〈実施例9〉に、具体的実施例を示す。

【0015】〈実施例1〉図1に、本発明の全体システムを示す。ここでは4つの探針1、2、3、4を用いて電極5、6、7、8間の電気特性を測定することを目的とする。これらの探針1、2、3、4は、試料9の $0.1\mu\text{m}$ レベルの微小領域にも接触できるように、先端の曲率半径が $0.1\mu\text{m}$ 以下であることが望ましい。まず、試料9表面と探針1、2、3、4を走査型電子顕微鏡で観察する。この走査型電子顕微鏡は、電子源10、偏向レン

ズ11、2次電子検出器13から構成されており、20が1次電子ビーム、21が試料表面から放出される2次電子である。こうして観察しながら探針1、2、3、4をそれぞれ接触させるべき電極5、6、7、8の上まで移動させる。この移動は、探針1、2、3、4それぞれの探針移動機構14、15、16、17を探針移動制御回路18で制御することにより行う。ここで、本実施例では、探針移動機構14、15、16、17には、高い位置分解能を有する圧電素子を用いている。

【0016】次に、図2を用いて接触法を述べる。この図では、探針1の接触のみを取り上げて説明する。この接触において重要なことは、探針1と電極5を確実に接触させ、かつ両者が損傷しないように最低限の接触にすることである。このように両者を損傷しないためには、探針の接近速度を小さくする必要がある。しかし、全体的に接近速度を小さくすると、接近にかかる時間が長くなりすぎるという問題が生じる。これを解決するためには、接触直前の位置を検知し、この位置までは接近速度を大きくし、この直前位置から接触完了位置までの接近速度のみを小さくすればよい。このためには、接触直前位置を検知する方法が必要となる。例えば、この図2で用いるようなトンネル電流検出による方法がある。図2(a)の50は、トンネル電流検出用のプリアンプであり、通常pAからnA程度の電流を検出できる。51は切換えスイッチであり、トンネル電流検出用プリアンプ50と接触電流検出用電流計30の切換えを行う。52、53は、探針接近時と電気特性測定時で閉ループを切換えるためのスイッチである。図2(b)は探針1を接近させるときの接近距離 $Z_t$ と電流（トンネル電流、接触電流） $I$ の関係を示した図である。まず、切り替えスイッチ51をプリアンプ50側に、52を電源31側に、53を切換えスイッチ51側に接続して、電源31により、探針1、試料9間にバイアスを掛けて、探針1を電極5に接近させて行くと、 $Z_{s1}$ でトンネル電流が流れる。このときの探針1と電極5間の距離は約1nm以下になる。これにより、接触直前位置の検出ができる。ただし、トンネル電流検出位置 $Z_{s1}$ で単に接近を止めるだけでは、探針移動機構14の応答速度やクリープ現象のために、探針1が電極5に接近して勝手に接触してしまうことがあるので、トンネル電流が一定になるように探針移動機構14に探針移動制御回路18からフィードバックを掛けた方がよい。その後、切換えスイッチ51を電流計30側に接続し、接近速度を小さくして、探針1を電極9に接近させる。すると、探針1と電極5が接触したところ（ $Z_{s2}$ ）で接触電流が流れはじめる。このまま探針1を接近させていくと、接触面積の増加等により接触電流 $I$ が図5(b)に示すように増加していく。そして、この接触電流 $I$ が接触状態変化による影響を受けなくなった状態、すなわち接触電流が飽和した状態になることで接触完了として、探針1を接近距離 $Z_{s3}$ の位置で

図1の探針移動機構14を探針移動制御回路18からの制御で止める。こうすることで、探針1と電極5の確実な接触をとることができる。

【0017】こうして、すべての探針1、2、3、4の接触が完了すると、切換えスイッチ52、53により試料9と探針1が電気特性測定回路19に接続され、探針1、2、3、4間の電流電圧特性が測定される。こうすることで素子の局所的電気特性を得ることができる。

【0018】図3(a)に、MOSデバイスを測定試料とする場合の探針接触例を示す。ここでは3つの探針1、2、3のみを使用し、それぞれソース電極35、ゲート電極36、ドレイン電極37に接触させる。例えば、出力特性を測定する場合には、探針1によりソース電極35をグランドレベルに落とし、探針2によりゲート電極36の電圧 $V_g$ をパラメータとして振りながら、探針3によりドレイン電極37に印加するドレイン電圧 $V_d$ と、探針1、3間(ソース、ドレイン間)を流れるドレイン電流 $I_d$ の関係を測定することで、このMOSの出力特性を得ることができる。例えばこれがnチャネルMOSであり、良品であれば、図3(b)の特性が計測されることになる。

【0019】このように、探針を試料に接触させ、その部分から測定される局所的な素子特性を良品と不良品と比較して行くことで、不良位置を同定することが可能となる。この手法では、不良と考えられる位置に直接電圧を印加して電気特性を得られるので、電子素子の入力端子からテストボタンを入力して不良位置を同定する手法と比較して、不良位置の同定が容易であり、またその不良状態も詳細に計測することが可能である。

【0020】(実施例2)本実施例では、試料からの2次電子により試料表面情報を得る方法について説明する。ここでは、簡略化のために探針1だけを示しているが、実際には図1に示すように、複数探針で行う。図4の100はエネルギーフィルタであり、101は電位計測器である。ここでは始めに、この検出系を用いた接触法を説明する。実施例1で図2を用いて説明した、接触電流飽和による接触確認は、あくまでも接触状態が安定になることを目的とした接触法であり、接触抵抗を素子特性に対して、誤差範囲まで下げることが保証しない。すなわち、図2の接触法で、良品と不良品の特性を相对比较して、不良検知を行うことは可能であるが、得られた素子特性が、絶対的なものであるかどうかについては明確には判断できない。このため、絶対的な特性が重要となる測定を行うためには、本実施例で図4を用いて述べるような接触確認を用いる必要がある。ここでも探針1の接触のみを抽出して説明する。まず、電子源10から出た1次電子ビーム20を偏向レンズ11により探針1が接触すべき電極5に照射する。このとき、この電極5から放出される2次電子21をエネルギーフィルタ100を通して2次電子検出器13で検出する。この2次

電子のエネルギー分布情報から電位計測器101で電極5の電位 $V$ を知ることができる。例えば、探針1に電位 $V_t$ のバイアスを加えて接近させたとすると、接近距離 $Z_t$ と電極5電位 $V$ の関係は、図4(b)のようになる。 $Z_{101}$ は探針1が電極5に接触した位置にあたるが、この近傍では接触抵抗による電圧降下が大きいため、まだ電位が探針電圧 $V_t$ まで上がりきっておらず、まだ接触が悪い状態であり、接触抵抗が素子抵抗に対して無視できない状態であることを示している。すなわち、確実な接触を取るためには、電極5電位が、ある誤差レベル $V_b$ 以上になる位置 $Z_{102}$ まで来ることで接触完了として接近を止める。これは、すなわち接触抵抗による電圧降下が無視できるレベル(例えば1%等)以下の誤差になったときを接触完了として判断していることになる。こうして確実な接触確認を行うことが可能になる。

【0021】また、この図4(a)の装置を用いることで、エネルギーフィルタ100により従来の電子ビームテストと同様に、配線電位をモニタできるため、これにより得られる試料表面電位分布を観察することが可能であり、これを不良解析に用いることもできる。ただし、従来の電子ビームテストと異なり、この場合は探針を有するため、探針で局所的に電圧を加えながら試料表面電位分布を得ることができるため、不良位置同定が容易となる。

【0022】ところで、探針と試料の接触に際して、以下に述べるような問題が、観察において生じる。本実施例では電子ビームを用いているが、バイアスを掛けた探針1が電極5に接触し、電極電位 $V$ が図4(b)で説明したように変化することで、図5のように、この1次電子ビーム110が曲げられ、観察像の位置ずれが生じる。この場合、他の探針2、3、4の接触が完了していないと、これらの探針の接触位置を観察できなくなり、正しい接触ができなくなる。また、上記したように、配線電位モニタによる不良解析を行う場合には、この像ずれが致命的なものとなる。このため、この像ずれを補正する手法が必要となる。これについて、図6により説明する。図6(a)の131は本来観察すべき領域であり、132は探針1が電極5に接触したためにずれた観察領域である。図6の(b)から(g)は観察像である。図6(b)は、探針1が電極5に接触する直前の低倍観察像であり、この観察像を画像メモリ133に取り込み、探針のボタン認識を行う。次に、探針1を電極5に正確に接触させるために高倍観察を行う(図6(c))。この図6(c)の観察領域は、図6(a)の領域131に相当する。ここで、探針1が電極5に接触すると、観察領域が図6(a)の領域132のようにずれるため、観察像が図6(d)のように、探針も電極も見えない状態になる。そこで、図6(a)の像ずれ補正回路130により、偏向レンズ11で1次電子ビーム20を広領域走査に切換えて、観察をする(図6(e))。ここで、画像メモリ133に

取り込んでおいた初期画像（図6(b)）と現在の画像

（図6(e)）を像ずれ補正回路130で照合し、パタン認識から初期中心位置を割り出す。この割り出された中心位置のずれの量だけ、像ずれ補正回路130により偏向レンズ11にオフセットを加え、1次電子ビーム20のずれを補正し、初期中心位置に戻す（図6(f)）。こうして、この補正された位置を中心にして、高倍観察に戻す（図6(g)）ことで、像ずれを補正することができる。

【0023】上記の手法では、パタン認識による探針形状の取込みを用いたが、簡単に探針形状を取込む手法について、図7を用いて説明する。102は探針1、試料9間に電圧を与える電源であるが、変調を掛けられるようになっている。すなわち、まだ探針1が試料に接触していない状態では、この電源102による変調で、探針1電位は変化するが、試料9表面電位は変化しない。このため、この変調間に、2次電子による観察像を得ると、図7(b)、(c)に示すように、探針コントラストのみが変化することになる。こうして、探針形状を画像メモリ133に取り込むことが可能になる。

【0024】本実施例で用いた装置では、2次電子検出系にエネルギーフィルタを持つため、接触位置の電位モニタにより、正確な探針接触確認を行うことができる。また、探針による電圧印加と組み合わせた、試料表面電位分布測定による不良解析が可能であり、不良位置同定が容易となる。また、像ずれ補正により、観察場所を一定に保つことができる。

【0025】〈実施例3〉本実施例では、電気特性測定（探針接触）の前に行う測定試料の加工手段を有する装置について、図8を用いて説明を行う。この装置では、図1の電子照射系の代わりに、イオン源150、静電レンズ151、153、偏向器152により構成されるイオンビーム照射系を持ち、イオンビーム154を試料9に照射することができる。

【0026】LSIを測定試料として不良検出を行うためには、測定したい配線や電極に、ただ探針を接触させるだけでは、その部分の電気特性を得ることはできない。なぜなら、これらの配線は様々な場所で閉ループを形成しており、実際に測定したい部分（例えば、1つのMOSFET等）以外の電気特性を含んでしまうからである。このため、実際に測定したい部分だけの電気特性を得るためには、その部分を孤立させる必要がある。このために、試料の加工手段が必要になる。この加工手段としてイオンビーム照射系を付加したものが、図8に示す装置である。この場合は、加工のみならず、観察手段としてもこのイオンビーム154を用いる。すなわち、イオンビーム154を試料9表面上で走査し、試料9から放出される2次電子を2次電子検出器13で検出することにより、いわゆる走査型イオン顕微鏡として観察することができる。もちろんこの場合には、試料9表面が

できるだけ損傷を受けないようにするため、加工する場合よりイオン電流量を絞る必要がある。それでも、イオンビームによる損傷が問題になる場合には、図8では電子照射系を取り除いてイオン照射系を導入しているが、電子照射系も併存させて電子ビームによる観察を行うこともできる。

【0027】ここから、試料加工の種類について、図9により説明する。図9(a)の素子160の電気特性を測定したい場合には、上記したように測定部分が他の場所で閉ループを形成しないように、この素子160につながる配線、例えば161をイオンビーム154を用いて溝162を掘ることで、回路を遮断しこの素子160だけを孤立化させるようにする。こうして、探針により電気特性を測定すれば、この素子160のみの特性を得ることが可能となる。また、測定したい素子が、必ず試料表面に出ているとは限らない。例えば、保護膜が形成されている場合や、多層配線で下層に埋まっている場合が有り得る。しかし、このままでは、探針を接触させることができないので、この場合には、図9(b)に示すように、測定したい素子163の上の層をイオンビーム154で削り取り、素子163に探針が接触できるように加工する必要がある。また、探針を配線に直接接触させることが難しい場合には、図9(c)に示すように、ガスノズル165により堆積性ガス166を導入しながらイオンビーム154を照射することで、金属膜を形成することができるため、配線167と導通が取れる探針接触用パッド164を形成することが可能である。また、図9(b)のように広範囲を削りとらなくても、図9(d)に示すように下層の素子163を測定したい場合には、配線168までイオンビーム154でコンタクトホール169をあけ、図9(c)と同様に、図9(d')のように金属膜170によりコンタクトホール169を埋め込み、この埋め込み金属部170に探針を接触させることで、素子163の特性を測定することも可能になる。

【0028】ここでは、イオンビームによる加工を説明したが、加工にレーザを用いることも可能である。ただしこの場合は、レーザ波長で決まる加工精度（例えば、YAGレーザなら0.4μm程度）が限度となる。このため微細加工には集束イオンビームのほうが有効である。また、反応性アシストガスを用いればイオンビームやレーザビームの場合にも加工速度を速めることができ、電子ビームでも加工することが可能となる。

【0029】また、図8では、加工機能を有する装置として説明したが、必ずしも加工手段と探針による電気特性測定装置が1つの装置になっている必要はなく、別の加工装置で図9に示したような加工を行い、図1に示す不良検査装置で測定を行うこともできる。

【0030】本実施例で説明したような試料加工を行うことで、素子の特定部のみの電気特性が測定可能で、素子の不良位置の絞り込みができるので、不良同定が容易



になる。

【0031】〈実施例4〉本実施例では、探針と試料を接触させる前の、清浄化処理について図10を用いて説明する。探針と試料の間の接触不良の多くは、これらの間に絶縁性の物質が混入することにより起こる。例えば、酸化膜や、汚染物質がこの原因となる。従来のテストでは、ボンディングパッドのような大きな電極に探針を接触させていたため、接触面積を大きくとることができたので、これらの絶縁性物質が、あまり問題とはならなかった。しかし、現在の素子のように配線が微小化し、この配線に直接探針を接触させる必要が出てくると、接触面積を大きくとることができないため、このような絶縁性物質が接触不良に大きく影響を与えることになる。本発明は、従来と異なり、真空中で電気特性測定を行うため、探針接触前に試料や探針の表面を清浄化してやれば、このような接触不良を抑えることができる。

【0032】例えば、図10(a)のように、素子160を測定するために探針を接触させるべき配線167の上に汚染物質172が存在する場合には、図8に示すような装置でイオンビーム154を照射することにより173のように汚染物質を除去することが可能である。

【0033】また、図10(b)のように、探針表面の汚染物質の場合も、図10(a)と同様に、イオンビーム154を照射することで、175のように除去することができる。また、探針の場合には、様々な試料を測定すると、前に測定した試料物質が付着している可能性があるため、この手法により毎回探針を清浄化する必要がある。

【0034】また、この清浄化は、イオンビームだけでなく、電子ビームや光の照射でも可能である。

【0035】本実施例では、真空中で清浄化させることで、探針と試料の確実な接触が可能となり、正確な素子特性を測定できるようになる。

【0036】〈実施例5〉探針を用いた電気特性測定手法で、最も重要なことは、探針と試料の接触を確実に保つことである。しかし、通常の場合、探針と試料の間には、熱的、または機械的なドリフトが存在するために、相対位置の変化が起こるため、接触状態を一定に保つことは難しい。これを補うためには、例えば、図11に示すようなばね効果を有する探針を用いればよい。この探針40を電極43に接触させた状態で、探針ホルダ42と電極43の相対位置が、図11(a)から図11(b)のように $\Delta x$ 変化した場合でも、コの字型のばね構造部41がばね効果によりこの相対変位を吸収し、接触を良好に保つことができる。ほかにも、図4(c)、(d)のような形状を持つ探針44、45も、同様にドリフトをばね構造部46、47で吸収することができる。この場合、探針40先端と電極43が摩擦力を持つ必要があるため、ばね構造部41が微小な力で圧縮された状態で接触するようにしておく。図12は探針接近距離 $Z_t$ と、探

針試料間を流れる接触電流 $I_c$ の関係を示したものである。上記までの接触法では、接触電流が飽和する位置 $Z_{23}$ を接触完了としたが、このばね探針ではさらに $Z_{24}$ まで接近させ、探針40先端と電極43が摩擦力を持つ様にする。この探針停止位置 $Z_{24}$ は、当然のことながら、探針1と電極4が破損しない位置である必要があるが、このばね探針の場合には、縦方向にもばね効果を持つために、ばね効果を持たない探針と比較して、探針、試料等が破損しない接近領域が広いいため、 $Z_{24}$ の設定は容易である。また、測定に必要な時間とドリフト速度から見積もると、変位距離 $\Delta x$ は高々 $1\mu m$ 程度であるため、ばね構造部41の弾性変形で十分に追従できる。また、このばね構造部43は試料表面に垂直方向のドリフトも吸収することができるため、接触状態を一定に保つことができる。

【0037】本実施例によれば、探針と試料のドリフトによる相対位置変化をばね構造部で吸収することが可能であり、接触を良好に保つことができる。

【0038】〈実施例6〉上記実施例では観察手段に電子ビームを用いているため、この照射電子が電極や探針に吸収される。探針間の電圧電流特性の測定で流れる素子電流が、この電子ビームによる電流を無視できる程度に大きければ問題にはならないが、素子電流が小さく電子ビームによる電流が無視できない場合には、この観察用の電子ビームを遮断する必要がある。この場合には、1次電子ビーム照射系に図13に示すように、ブランキング電極140と遮蔽板141を付加すればよい。すなわち、探針接触のための観察時には、図13(a)に示すようにブランキング電極140を働かせずに1次電子ビーム20を通し、探針による電気特性測定時には図13(b)に示すようにブランキング電極140に電圧を掛け、1次電子ビーム20を曲げて、遮蔽板141で遮られるようにする。

【0039】本実施例によれば、電子照射の影響を受けずに、正しい電気特性を得ることができる。

【0040】〈実施例7〉本実施例では、実施例2に示したように探針接触時に像ずれが生じて、像ずれ補正に頼らずに確実に探針を接触させる方法について述べる。この接触法を図14に示す。ここでは、簡単のために2つの探針1、2だけ抽出している。始めは、探針1、2ともまだ接触すべき電極5、6から離れた状態である(図14(a))。まず、探針1をトンネル電流検出状態まで接近させる(図14(b))。ここで、この探針1を一定トンネル電流によるフィードバック制御状態に保つ。次に、探針2を接近させ、同様にトンネル電流検出状態に保つ(図14(c))。こうして2本ともトンネル状態に保った後、同時に2本の探針1、2を接近させ、それぞれ電極5、6に接触させる。これにより、観察像がずれて、探針1、2先端と電極5、6の接触位置が見えなくなったとしても、正しく接触させることがで

きる。ここでは2本の探針の場合を説明したが、これ以上の複数の探針を用いる場合にも、一旦すべての探針をトンネル状態に保った後、同時にすべての探針を接近させて接触させることで、同様に像移動の影響を受けることなく正しく接触させることができる。

【0041】また、この場合には、すべての探針を同時に接触させるため、探針接触から電気特性計測までの時間を短縮することができるため、実施例6で述べたようなドリフトによる接触状態の変化も起きにくいという利点がある。

【0042】本実施例によれば、すべての探針を同時に接触させるため、観察像の像ずれの影響を受けることなく接触を行うことができ、またドリフトによる影響も抑えることが可能となる。

【0043】〈実施例8〉実施例1では、接触の直前位置検出として、トンネル電流検出を用いたが、本実施例で説明するように、接触直前位置検出に探針1先端と電極5間に働く原子間力を用いる方法もある。図15(a)の60は原子間力検出用のカンチレバーであり、原子間力によるこのカンチレバー60の変形により力を受ける圧電素子62、63の圧電起電力を電圧計64で検知する。すなわち電圧計64で計測される起電力から探針1と電極5の間の原子間力を知ることができる。図15(b)は探針1を接近させるときの接近距離 $Z_t$ と探針1と電極5の間に働く原子間力 $F_a$ の関係を示した図である。まず、切り替えスイッチ65を電圧計64側に接続して、探針1を電極5に接近させて行くと、 $Z_{61}$ から原子間力 $F_a$ が急激に大きくなる。ここで、ある力 $F_{62}$ になったところ $Z_{62}$ で接近を中止する。これにより、接触直前位置の検出ができる。ただし、原子間力検出位置 $Z_{62}$ で単に接近を止めるだけでは、図2でも説明したように、探針移動機構14の応答速度やクリープ現象のために、探針1が電極5に接近して勝手に接触してしまうことがあるので、原子間力が $F_{62}$ で一定になるように探針移動機構14に探針移動制御回路18からフィードバックを掛けた方がよい。その後、切換えスイッチ65を電流計30側に接続し、接近速度を小さくして、探針1を電極5に接近させる。図15(c)は、探針1を接近させるときの接近距離 $Z_t$ と接触電流 $I_c$ の関係を示した図である。この後は、図2の説明と同じであり、 $Z_{63}$ で探針1と電極5が接触し、この接触電流が飽和する位置 $Z_{64}$ で探針1の接近を止め、接触完了とする。

【0044】本実施例の接触法では、探針先端が誤って絶縁物の上に接近したとしても、原子間力による直前位置検出を用いているため、探針先端を破損することがない。

【0045】〈実施例9〉上記実施例で説明してきたように、接触させる電極等に必ず接触電流が流れるとは限らない。例えば、電極がゲート等の電極であれば、試料基板とは基本的に絶縁されているので、接触電流が検出

できない。この場合には、以下に述べるような接触法を用いる。

【0046】絶縁物を介している場合でも、交流バイアスを印加すれば交流電流を流すことができる。この交流バイアス印加を用いる方法について図16により説明する。まず、探針1と試料9の間に交流電源80により交流電圧を印加して、接触により流れる交流電流の実効値を電流計30で計測する(図16(a))。このときの、接近距離 $Z_t$ と接触電流実効値 $I_c$ の関係を示したものが図16(b)であり、接近距離が $Z_{81}$ のときに探針1と電極5接触し、接近距離が $Z_{82}$ のときに電流 $I_c$ が飽和する。この飽和を接触確認とし、探針移動制御回路18が探針移動機構14を接近距離 $Z_{82}$ 止める。こうして、接触を完了することができる。この交流電流を用いる場合も、トンネル電流検出を介して接触させることもできる。

【0047】また、図17に示すように接触電流の代わりに、探針1と電極5の間に働く力を用いて接触を確認することができる。この場合には、図15の原子間力を計測する場合と異なり、板ばね90は接触による力を検出するので、通常原子間力測定に用いられるnNオーダの力より充分大きな力を計測する必要があるため、図15(a)のカンチレバー60より剛性の強いものを使用する。こうして、探針1を接近させると、接近距離 $Z_t$ と探針1・電極5間に働く力 $F$ の関係は、図17(b)に示すようになるので、特定の力 $F_{91}$ になったところで探針移動制御回路18の命令で探針移動機構14を止めることで、接触を行うことができる。ここで、この接触力 $F$ は、探針先端形状、探針先端材質(強度)、接触電極の大きさ、接触電極の材質等により決定される。例えば、図17(b)の $F_{min}$ 以下では、接触が弱く、接触抵抗が大きかったり、オーミック接触になっていなかったりという問題が生じる。また、 $F_{max}$ 以上の力になると、探針が破壊されたり、配線が倒れたりといった問題が生じる。つまり、確実な接触を行うためには、 $F_{min}$ 、 $F_{max}$ に対応した接近距離 $Z_{min}$ と $Z_{max}$ の間まで接近させる必要がある。

【0048】本実施例によれば、ゲート電極のような絶縁物を介した電極にも正しく探針を接触させることができる。

【0049】

【発明の効果】本発明によれば、高分解能の荷電粒子照射による顕微手段と高い位置精度をもつ探針移動機構を有するので、 $0.1\mu m$ 以下の微細構造を持つ電子素子においても、任意の位置に探針を接触させることが出来るため、任意の位置の電気的特性を測定することが出来る。また、トンネル電流等による接触直前検出を介して接触電流が飽和するまで探針を接近させることによる接触確認等を用いることで確実な接触が行えるため、正確な素子特性の測定が可能となる。また、真空中でのイオン等

を用いた清浄化装置により、探針や試料表面の汚染物質等を除去できるため、正確な素子特性の測定が可能となる。また、イオンビーム等を用いた加工では、 $0.1\mu\text{m}$ 以下の微細加工も可能であり、電子素子の特定位置を孤立化させることが出来るため、不良位置同定が容易となる。また、本発明では真空中で加工を行うため、堆積性ガスとイオンビーム等の使用により金属膜の堆積が可能であり、電極パッド形成により探針接触が容易になり、またコンタクトホール形成により下層配線への電気的接触も可能になる。このため、電子素子内部の局所的電気特性も計測可能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図 1】 本発明の一実施例を示す図、

【図 2】 探針電流検出系を示す図、

【図 3】 実デバイスでの測定例を示す図、

【図 4】 試料電位検出系を示す図、

【図 5】 探針接触による試料電位変化により曲げられる電子ビームを示す図、

【図 6】 観察像ずれの補正法を示す図、

【図 7】 探針マーキング法を示す図、

【図 8】 イオンビーム照射系を有する不良検査装置を示す図、

【図 9】 試料加工を示す図、

【図 10】 清浄化法を示す図、

【図 11】 ばね効果を有する探針を示す図、

【図 12】 ばね探針における接触状態を示す図、

【図 13】 電子ビームの遮断法を示す図、

【図 14】 複数探針の同時接触手法を示す図、

【図 15】 原子間力検出を介する接触法を示す図、

【図 16】 交流電圧印加によるゲート電極への接触法を

示す図、

【図 17】 力検出によるゲート電極への接触法を示す図、

#### 【符号の説明】

1、2、3、4…探針、5、6、7、8…電極、9…試料、10…電子源、11…偏向レンズ、13…2次電子検出器、14、15、16、17…探針移動機構、18…探針移動制御回路、19…電気特性測定回路、20…1次電子ビーム、21…2次電子、30…電流計、31…電源、35…ソース電極、36…ゲート電極、37…ドレイン電極、40…探針、41…ばね構造部、42…探針ホルダ、44、45…探針、46、47…ばね構造部、50…プリアンプ、51、52、53…切換えスイッチ、60…カンチレバー、62、63…圧電素子、64…電圧計、65…切換えスイッチ、70…絶縁層、71…スイッチ、80…交流電源、90…板ばね、100…エネルギーフィルタ、101…電位計測器、102…交流電源、110…曲げられた電子ビーム、130…像ずれ補正回路、131…初期観察領域、132…像ずれした観察領域、133…画像メモリ、140…ブランキング電極、141…遮蔽板、150…イオン源、151…静電レンズ、152…偏向器、153…静電レンズ、154…イオンビーム、160…測定素子、161…配線、162…加工溝、163…下層測定素子、164…電極パッド、165…ノズル、166…堆積性ガス、167、168…配線、169…コンタクトホール、170…埋め込み金属部、172…汚染物質、173…除去された汚染物質、174…汚染物質、175…除去された汚染物質。

【図 5】

【図 10】

【図 12】

図5

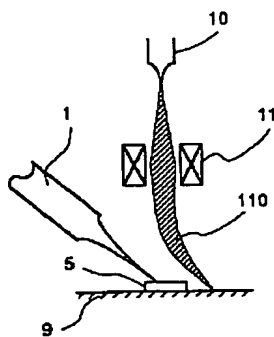


図10

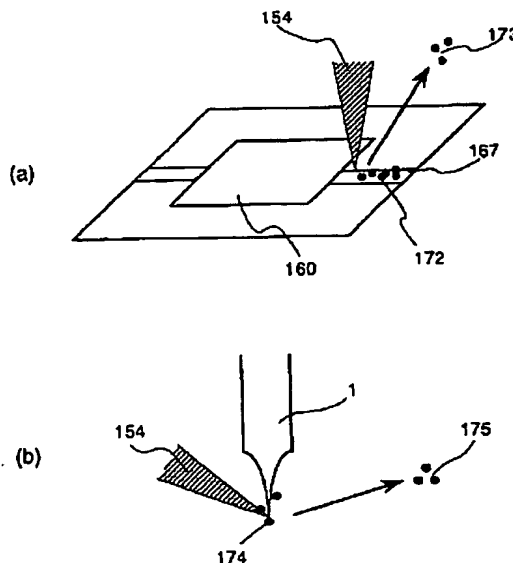
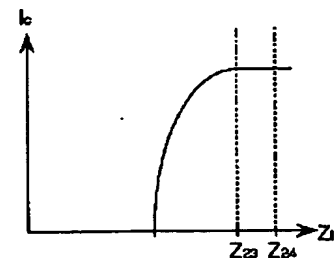
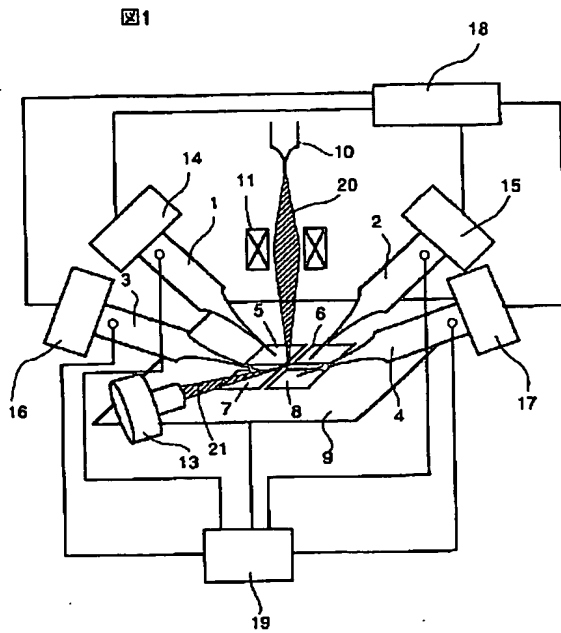


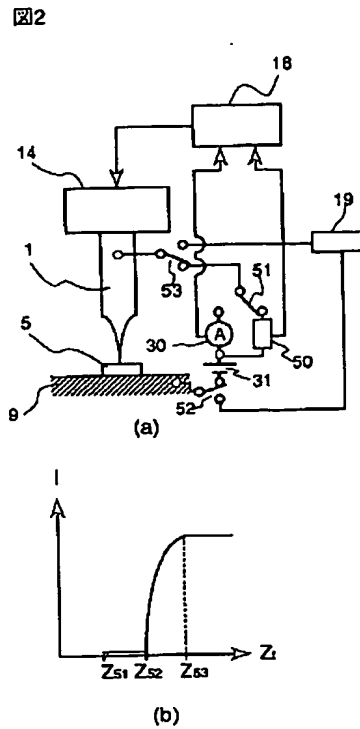
図12



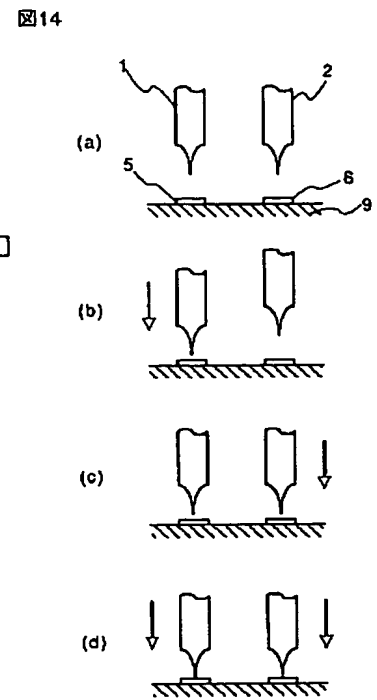
【図1】



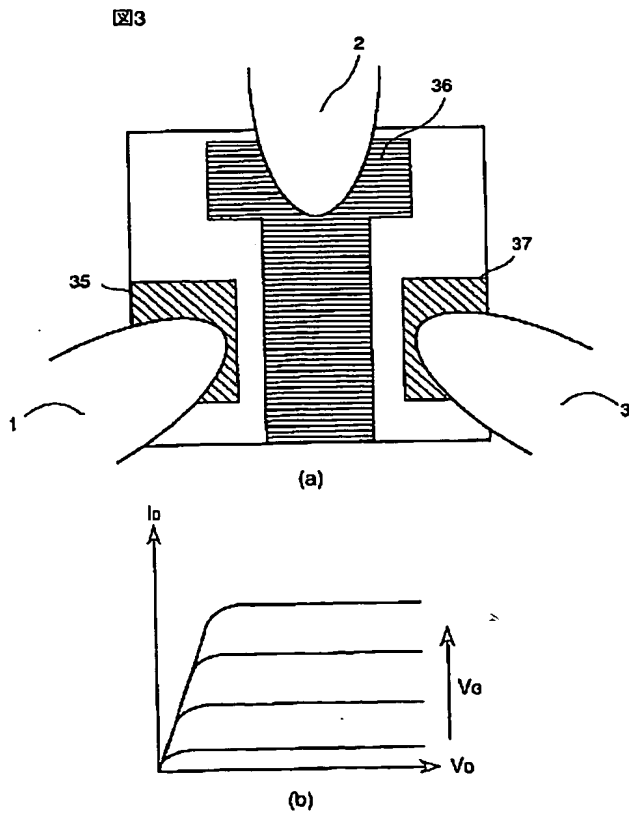
【図2】



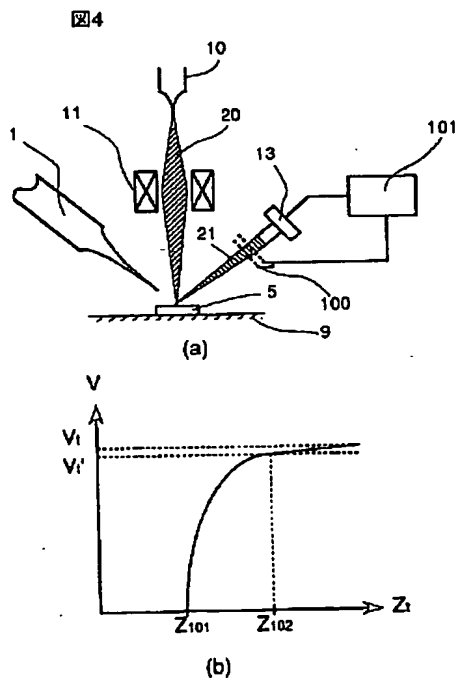
【図14】



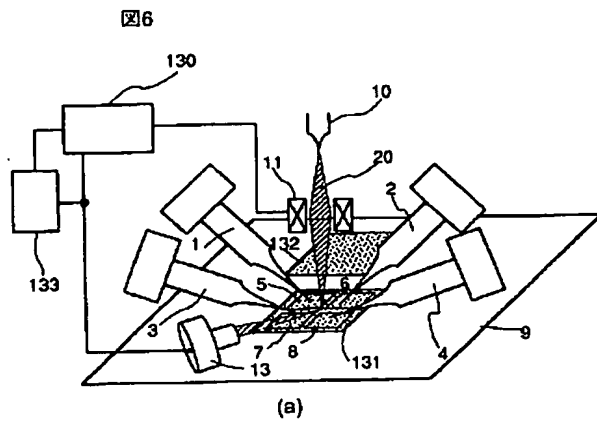
【図3】



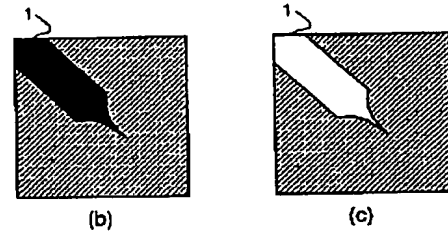
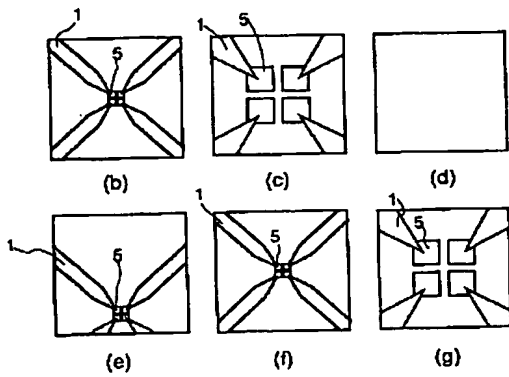
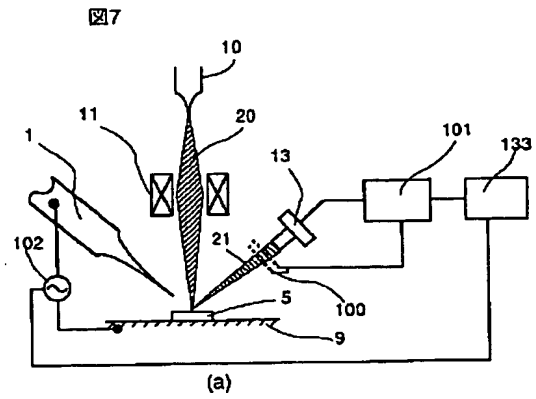
【図4】



【図 6】

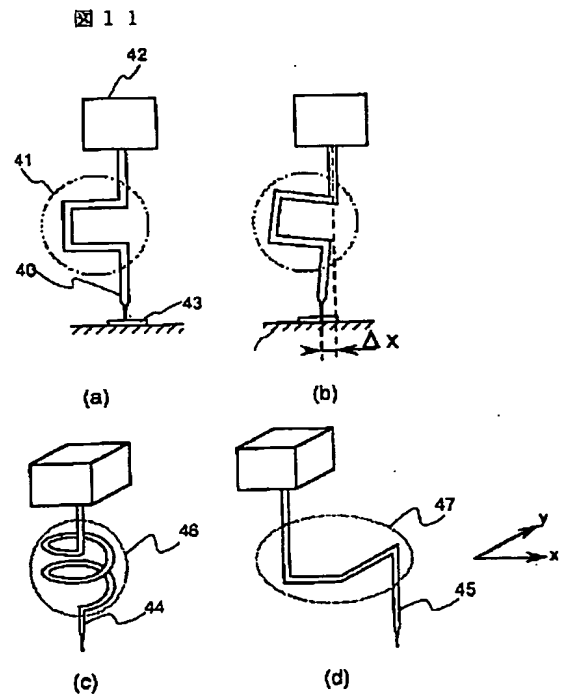
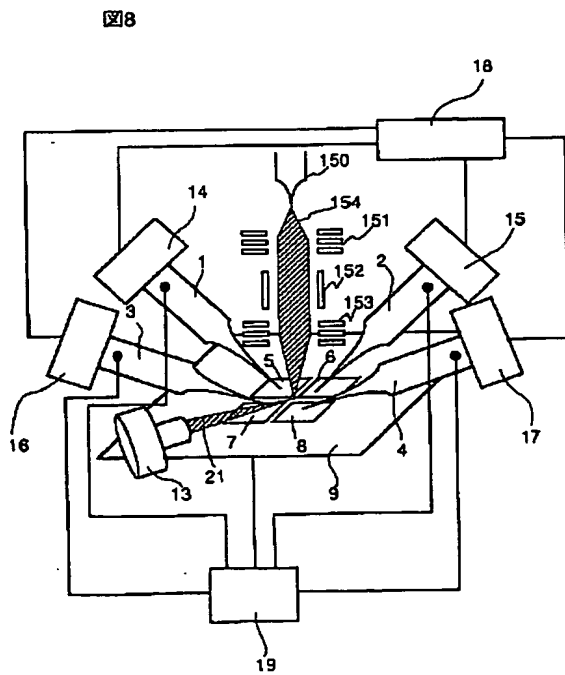


【図 7】

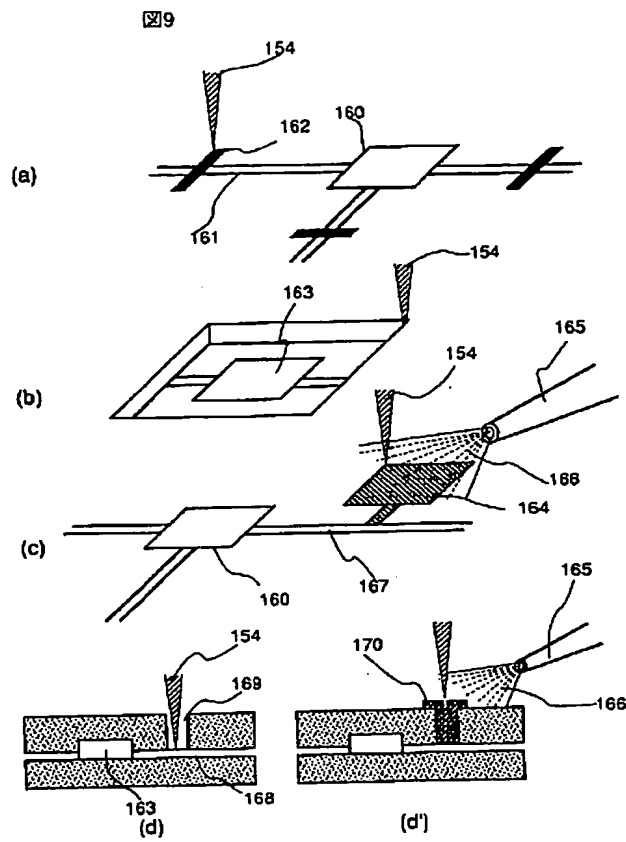


【図 8】

【図 11】

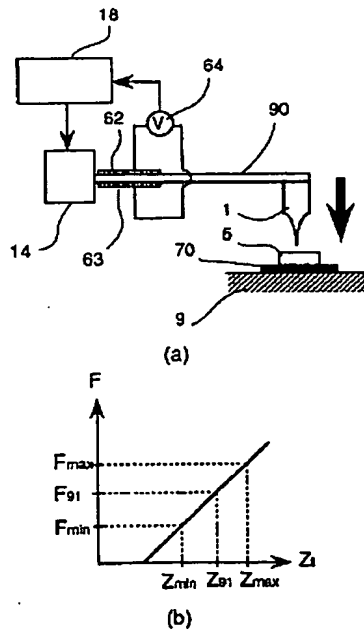


【図9】



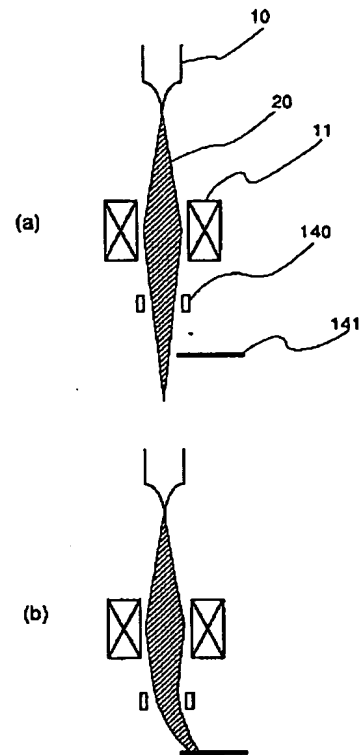
【図17】

図17



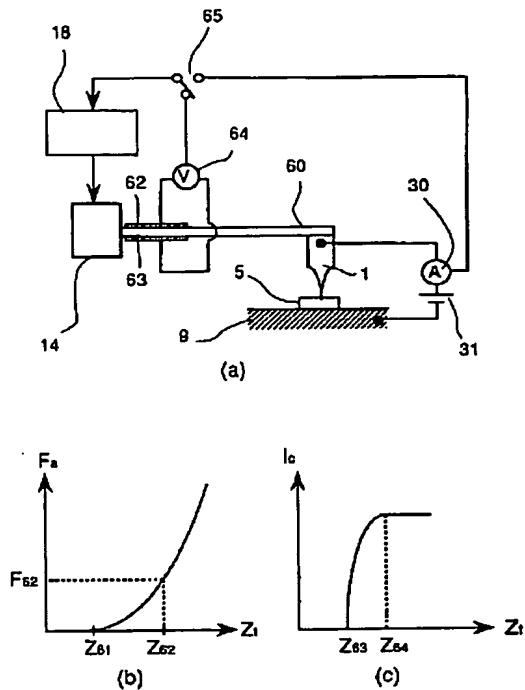
【図13】

図13



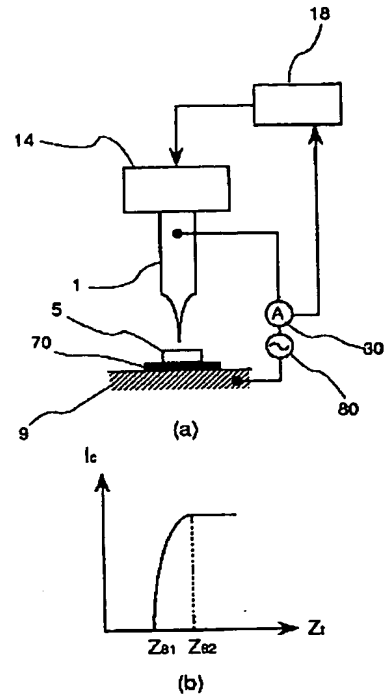
【図15】

図15



【図16】

図16



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G O 1 R	31/26		G O 1 R	31/26 J
	31/302		H O 1 L	21/304 3 4 1 D
	31/319		G O 1 R	31/28 L
H O 1 L	21/3065			R
	21/304	3 4 1	H O 1 L	21/302 E
(72) 発明者	荒川 史子		(72) 発明者	三井 泰裕
	東京都小平市上水本町五丁目20番1号 株式会社日立製作所中央研究所内			東京都小平市上水本町五丁目20番1号 株式会社日立製作所中央研究所内
(72) 発明者	朝山 匡一郎		(72) 発明者	中原 仁
	東京都小平市上水本町五丁目20番1号 株式会社日立製作所中央研究所内			東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内
			(72) 発明者	川浪 義実
				東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地 株式会社日立製作所中央研究所内